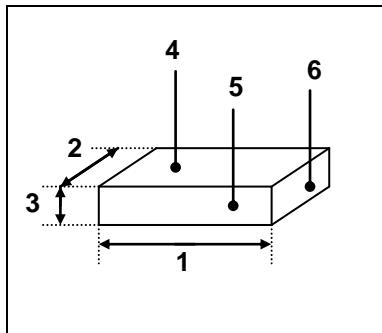


**DENOMINACIÓN PRODUCTO:**

**30x15x7**



DIMENSIONES Y SUPERFICIES		MATERIAS PRIMAS	
1. LARGO (SOGA): 300 mm	4. TABLA: 45000 mm <sup>2</sup>	X	ARCILLA ROJA
2. ANCHO (TIZÓN): 150mm	5. CANTO: 21000 mm <sup>2</sup>	X	ARCILLA BLANCA
3. ALTO (GRUESO): 70 mm	6. TESTA: 10500 mm <sup>2</sup>	X	ARCILLA NEGRA
		X	ARCILLA RUBIA
TIPO DE PIEZA (HD ó LD): LD			
CATEGORÍA (I ó II): II		R <sub>C</sub> : 11,1 N/mm <sup>2</sup>	
TOLERANCIAS: T1	VALOR MEDIO: 300, 149 y 67	RECORRIDO: R1	

DENSIDAD		
ρ <sub>a</sub> : 885	ρ <sub>A</sub> : 1910	TOLERANCIA: > 5%

OTROS DATOS (INDÍQUESE SI ES NECESARIO)	
PIEZAS LD	PIEZAS HD
- ESPESOR TABIQUILLOS INTERIORES Y EXTERIORES: o P. INTERIOR= 6,38; P. EXTERIOR= 10,87	- PROPIEDADES TÉRMICAS (EN ANEXO APARTE)
- ORIFICIOS PARA MANIPULACIÓN: o 159,21x10 <sup>4</sup> mm <sup>3</sup>	- DURABILIDAD:
- MUASCAS PARA RELLENO CON HORMIGÓN/MORTERO: o NO PRESENTA	- ABSORCIÓN H <sub>2</sub> O:
- PORCENTAJE DE HUECOS: o 53,64%	• ELEM. EXTERIORES:
- PROPIEDADES TÉRMICAS (resultados tabulados) o Conductividad declarada (W/mK)= 0,23 o Conductividad de diseño (W/mK)=0,24 o Resistencia declarada ( m <sup>2</sup> K/W)= 0,30 o Resistencia de diseño (m <sup>2</sup> K/W)= 0,30	• BARRERAS ANTICAPILARIDAD:
- DURABILIDAD: NO HELADIZA	- CONTENIDO EN S. S. A.:
- CONTENIDO EN S. S. A.: o MAGNESIO < 0,02 o SODIO = 0,01 o POTASIO = 0,02	- EXPANSIÓN POR HUMEDAD:
- EXPANSIÓN POR HUMEDAD: o 0,24 mm/m	- REACCIÓN AL FUEGO:
- RESISTENCIA AL FUEGO: o CLASE A1	- PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA:
- PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA:	- ADHERENCIA:
- ADHERENCIA: o Angulo de rozamiento interno(°)= 33,1 o Angulo característico(°)= 27,6	

PRODUCCIÓN		
VÍA (HUM/SECA): Seca	DURACIÓN MOLIENDA APROX.: 14 Horas	GRANULOMETRÍA: Adecuada
DATOS SOBRE EL MOLDE: 9 salidas		
SECADO. Tª: 75°C	DURACIÓN: 24 Horas	OBSERV.:

CONFORMACIÓN VAGONETAS HORNO: n° PIEZAS/FILA: 126	n° ALTURAS: 28	
COCCIÓN. Tª: 880°C	PRESIÓN: 3-3,5 mmCa	DURACIÓN: 20,6 Horas
CONFORMACIÓN PALÉS: n° PIEZAS/FILA: 21	n° ALTURAS: 14	
OTRAS OPERACIONES		